

Máquina de Embalagem a Vácuo com Câmara e Bomba de Óleo - 9 L

GEHT497



Características do produto:

Alimentação : 220-240-v	Tipo de Máquina : aspiracao-a-campinha	Tipo de Pedido : eletronico-e-tatil
Acabamento Exterior : inox	Comprimento (mm) : 359	Profundidade (mm) : 425
Altura (mm) : 366	Peso (kg) : 22.1	Potência (W) : 800
Matéria : inox	Tamanho da Barra de Solda (mm) : 300	Respaldo : sem-encosto
Opção de Gás Natural Interligado : sem		

Informations Logistiques :

Largeur : 350 mm	Profondeur : 420 mm	Hauteur : 360 mm
------------------	---------------------	------------------