

# Máquina de Embalagem a Vácuo com Câmara e Bomba de Óleo - 9 L

GEHT497



## Características do produto:

|                                        |                                         |                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| Alimentação : 220-240-v                | Tipo de Máquina : aspiracao-a-campainha | Tipo de Pedido : eletrónico-e-tátil |
| Acabamento Exterior : inox             | Comprimento (mm) : 359                  | Profundidade (mm) : 425             |
| Altura (mm) : 366                      | Peso (kg) : 22.1                        | Matéria : inox                      |
| Potência (W) : 800                     | Tamanho da Barra de Solda (mm) : 300    | Respaldo : sem-encosto              |
| Opção de Gás Natural Interligado : sem |                                         |                                     |

## Informations Logistiques :

|                  |                     |                  |
|------------------|---------------------|------------------|
| Largeur : 350 mm | Profondeur : 420 mm | Hauteur : 360 mm |
|------------------|---------------------|------------------|